

Travaux de Réparation et Modification des Equipements Sous Pression

Lien : https://afrique-formation.com/formation/travaux-de-reparation-et-modification-des-equipements-sous-pression

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
PGM171

CATÉGORIE
Corrosion Industrielle et Efficacité Energétique

Afrique Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Maîtriser les dispositions réglementaires applicables lors des réparations,
- Participer à la mise au point d'une liste des opérations de réparation et de contrôle, d'en choisir les points de convocation et d'arrêt
- Comprendre les exigences réglementaires encadrant les réparations et modifications d’ESP
- Identifier les situations nécessitant une intervention réglementaire sur un ESP
- Maîtriser l’élaboration d’une liste d’opérations de réparation, avec les points de convocation et d’arrêt
- Rédiger un dossier réglementaire complet et formuler la demande d’intervention d’un organisme habilité
- Superviser techniquement et réglementairement les travaux de réparation ou de modification d’ESP
- Assurer la conformité des contrôles destructifs et non destructifs pendant et après l’intervention
- Gérer les relations avec les prestataires, l’organisme habilité et les autorités réglementaires
- Capitaliser les retours d’expérience et intégrer les leçons apprises dans les procédures internes
- Constituer le dossier réglementaire et remplir la demande éventuelle d'intervention de l'organisme habilité
- Superviser des travaux de réparation ou de modifications d'ESP de A à Z
- Inspecteurs de l'industrie, de la chimie et de la pétrochimie
- Superviseurs de maintenance
- Responsables maintenance et fiabilité des installations industrielles
- Ingénieurs et techniciens responsables des équipements sous pression
- Chefs de projets travaux neufs ou travaux de réhabilitation d’unités industrielles
- Responsables HSE impliqués dans le suivi réglementaire des équipements
- Inspecteurs qualité, contrôle non destructif et essais réglementaires
- Responsables d’inspection et de conformité dans les entreprises industrielles
- Coordinateurs de travaux de chaudronnerie, tuyauterie, soudage
- Responsables techniques de bureaux d’études ou d’entreprises de maintenance industrielle

Afrique Formation

POUR QUI ?

- Inspecteurs de l'industrie, de la chimie et de la pétrochimie
- Superviseurs de maintenance
- Responsables maintenance et fiabilité des installations industrielles
- Ingénieurs et techniciens responsables des équipements sous pression
- Chefs de projets travaux neufs ou travaux de réhabilitation d’unités industrielles
- Responsables HSE impliqués dans le suivi réglementaire des équipements
- Inspecteurs qualité, contrôle non destructif et essais réglementaires
- Responsables d’inspection et de conformité dans les entreprises industrielles
- Coordinateurs de travaux de chaudronnerie, tuyauterie, soudage
- Responsables techniques de bureaux d’études ou d’entreprises de maintenance industrielle

Afrique Formation

AFRIQUE FORMATION
La Référence en Afrique pour la Formation



Programme détaillé

1 / Cadre réglementaire applicable aux ESP

- Identification des textes réglementaires nationaux et internationaux en vigueur
- Exigences normatives relatives aux réparations et modifications (CODAP, EN 13445, ASME VIII)
- Rôle et interventions des organismes habilités (OH)

2 / Élaboration d'une méthodologie d'expertise & réparation

- Revue du statut réglementaire des équipements.
- Identification des conditions opératoires.
- Revue du dossier technique d'inspection : matériaux, traitements thermiques, modes de dégradations identifiés, historique, code de construction.
- Investigations pour identifier le mode de dégradation à l'origine de la défaillance.
- Élaboration d'une méthode de réparation : découpage, formage, soudage (électrode, TIG, MIG-MAG), étude des CCPU, des métaux d'apport, traitements thermiques, CND, épreuve, notabilité de l'intervention, convocation d'un organisme habilité.
- Mise en place des mesures de prévention et gestion du retour d'expérience.
- Système de gestion pour le suivi de ces travaux.
- Sécurité lors des travaux de soudage et lors des tirs radiographiques.

3 / Analyse des situations de réparation ou de modification

- Typologie des défauts nécessitant une réparation ou modification
- Évaluation des risques techniques, humains et réglementaires
- Critères de décision entre réparation, remplacement ou modification

Afrique Formation

4 / Définition des opérations de réparation et de contrôle

- Élaboration d’une liste détaillée des opérations de réparation
- Identification des points de convocation, arrêts et remises en service
- Planification des contrôles non destructifs et épreuves réglementaires

5 / Constitution du dossier réglementaire

- Contenu du dossier technique exigé par les autorités et organismes habilités
- Rédaction de la déclaration de modification ou demande de réparation
- Archivage et traçabilité des documents techniques et réglementaires

6 / Intervention de l’organisme habilité (OH)

- Conditions nécessitant la sollicitation d’un OH
- Préparation des dossiers et pièces justificatives à soumettre
- Suivi de l’inspection et des avis techniques de l’OH

7 / Supervision des travaux de réparation ou modification

- Rédaction des procédures de réparation/modification
- Suivi des travaux sur le terrain : sécurité, conformité, qualité
- Encadrement des intervenants et coordination avec les sous-traitants

8 / Vérifications, essais et remise en service

- Réalisation des épreuves hydrauliques ou pneumatiques
- Contrôles non destructifs post-réparation (CND)
- Remplissage du procès-verbal de remise en service

9 / Retour d’expérience et amélioration continue

- Analyse des écarts constatés lors des interventions
- Mise à jour des procédures internes et base documentaire

Afrique Formation

- Capitalisation des enseignements pour la maintenance préventive

10 / Application à des études de cas réels

- Fissuration d'une tour de neutralisation.
- Fuite sur un échangeur tubulaire du type TEMA.
- Travaux de remise en état du calorifuge de tuyauteries.
- Modification d'un concentrateur de soude.
- Dégradation d'un four de pétrochimie.
- Remplacement de tronçons de tuyauteries.
- Réalisation d'un piquage "hot tap" (piquage en service)

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

04 au 08 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
01 au 05 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
26 au 30 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
21 au 25 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
16 au 20 Août 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Afrique Formation

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@afrique-formation.com
Web : https//www.afrique-formation.com

Afrique Formation — Tous droits réservés

Afrique Formation