AFRIQUE FORMATION
La Référence en Afrique pour la Formation



Opérateur en Industries Propres Maîtriser l'Hygiène, la Qualité et la Conduite de Ligne

Lien : https://afrique-formation.com/formation/operateur-en-industries-propres-maitriser-lhygiene-la-qualite-et-la-conduite-de-ligne

DURÉE
10 jours (70h)

RÉFÉRENCE
AGR50

CATÉGORIE
Sécurité Sanitaire et Qualité des Aliments

Afrique Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Appliquer strictement les règles d'hygiène et d'habillage pour entrer en zone classée (ZAC)
- Réaliser un vide de ligne complet et documenté pour éviter toute contamination croisée
- Conduire une ligne de production ou de conditionnement en respectant les modes opératoires
- Renseigner le dossier de lot en temps réel avec précision et intégrité (Data Integrity)
- Effectuer les contrôles qualité en cours de production (poids, étanchéité, aspect)
- Réaliser un nettoyage efficace des équipements (manuel ou NEP) et valider sa conformité
- Effectuer un changement de format et les réglages de base sur la machine
- Identifier une non-conformité, isoler le produit et alerter la hiérarchie
- Participer à la maintenance de 1er niveau et à l'amélioration continue du poste

POUR QUI ?

- Opérateurs de production et Conducteurs de ligne (Pharma, Agro, Cosméto)
- Techniciens de fabrication et de conditionnement
- Agents de pesée et préparateurs matières
- Techniciens de maintenance intervenant en zone propre
- Intérimaires souhaitant se qualifier pour les industries de santé
- Nouveaux arrivants dans le cadre d'un parcours d'intégration

Afrique Formation

AFRIQUE FORMATION
La Référence en Afrique pour la Formation



Programme détaillé

1 / Environnement réglementaire et Qualité

- Les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF/GMP) en Pharma et leurs équivalents Agro (HACCP) et Cosméto (ISO 22716)
- La pyramide documentaire : Procédures, Modes opératoires, Enregistrements
- Responsabilité de l'opérateur dans la sécurité du patient/consommateur

2 / Hygiène, Habillage et Comportement en zone

- Les classes d'empoussièrement (A, B, C, D) et les zones à risque
- Procédure d'habillage en sas (lavage mains, charlotte, surchaussures, combinaison stérile)
- Règles comportementales : gestuelle lente, interdiction de bijoux/maquillage

3 / Sécurité au poste de travail

- Port des EPI spécifiques (lunettes, gants nitrile, protection auditive)
- Risques liés aux machines (pièces en mouvement) et aux produits (chimiques, brûlures)
- Procédure d'arrêt d'urgence et évacuation

4 / Préparation de la production et Vide de ligne

- Le principe du Vide de Ligne (Line Clearance) : garantir l'absence de produits précédents
- Vérification de la propreté et de l'étiquetage des équipements
- Approvisionnement des matières premières et articles de conditionnement

Afrique Formation

5 / Pesée et Formulation

- Vérification des balances (métrologie) et tare
- Pesée des ingrédients selon la recette (Bill of Materials) : principe de la double vérification
- Identification des contenants intermédiaires pour éviter les mélanges

6 / Procédés de fabrication (Upstream)

- Mélange, dissolution, émulsion : paramètres critiques (vitesse, température, temps)
- Granulation et compression (Pharma) ou Cuisson/Pasteurisation (Agro)
- Prélèvements d'échantillons pour le contrôle qualité en cours (IPC)

7 / Procédés de conditionnement (Downstream)

- Réglage des lignes : Remplisseuse, Bouchonneuse, Étiqueteuse, Encartonneuse
- Contrôles non destructifs : poids, détecteur de métaux, vision caméra
- Gestion des rebuts et rejets de production

8 / Traçabilité et Dossier de Lot

- Remplissage en temps réel du dossier de fabrication (papier ou électronique)
- Enregistrement des paramètres critiques et des quantités mises en œuvre
- Réconciliation (Bilan matière) : justifier les écarts de rendement

9 / Nettoyage et Désinfection

- Distinction Nettoyage manuel vs NEP/CIP (Nettoyage en Place automatisé)
- Le cycle de TACT : Température, Action mécanique, Concentration, Temps
- Validation du nettoyage (Swab test, ATPmétrie) avant redémarrage

10 / Maintenance de premier niveau

- Changement de format : démontage/remontage des pièces de format (étoiles, vis)
- Graissage, nettoyage des capteurs et inspection visuelle

Afrique Formation

- Détection et signalement des anomalies (Bruit, Fuite, Jeu)

11 / Gestion des non-conformités et Déviations

- Réagir face à un incident : arrêter, sécuriser, alerter
- Isoler les produits suspects (Quarantaine)
- Participer à l'investigation (méthode 5M) pour trouver la cause racine

12 / Contamination croisée et Allergènes

- Comprendre les vecteurs de contamination (Air, Surface, Personnel)
- Gestion spécifique des allergènes en Agro et des principes actifs puissants en Pharma
- Ségrégation des flux et nettoyage validé

13 / Amélioration continue (Lean)

- Organisation du poste de travail (5S) : un endroit pour chaque chose
- Participation aux rituels de performance (AIC, Top 5)
- Proposition d'idées d'amélioration (Kaizen)

14 / Libération du lot et Stockage

- Revue du dossier de lot par l'Assurance Qualité
- Statuts des produits : Quarantaine, Libéré, Rejeté
- Règles de stockage (FEFO/FIFO) et conditions ambiantes (Température, Humidité)

Afrique Formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

18 au 29 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
15 au 26 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 21 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 16 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
30 Août au 10 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@afrique-formation.com
Web : https//www.afrique-formation.com

Afrique Formation — Tous droits réservés