

Métrologie des Préemballés : Garantir la Conformité Légale et Réduire le Surdosage (Giveaway)

Lien : https://afrique-formation.com/formation/metrologie-des-preemballes-garantir-la-conformite-legale-et-reduire-le-surdosage-giveaway

DURÉE
10 jours (70h)

RÉFÉRENCE
AA70

CATÉGORIE
R&D, Formulation, Emballages et Éco-conception

Afrique Formation

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Interpréter et appliquer rigoureusement la réglementation sur les préemballés (Directive 76/211/CEE)
- ✔ Calculer les seuils de tolérance légaux (TU1, TU2) pour n'importe quelle quantité nominale
- ✔ Mettre en œuvre un contrôle statistique des procédés (MSP) pour piloter le remplissage
- ✔ Optimiser le poids moyen de consigne pour réduire le surdosage (giveaway) et améliorer la marge
- ✔ Gérer efficacement la tare et les variations de poids des emballages vides
- ✔ Utiliser et vérifier correctement les instruments de pesage (balances statiques et trieuses dynamiques)
- ✔ Construire et maintenir des cartes de contrôle (X-barre, R) conformes
- ✔ Réagir de manière appropriée face à un lot non conforme ou une dérive machine
- ✔ Garantir la traçabilité des contrôles en vue d'une inspection par les autorités compétentes
- ✔ Évaluer la capabilité des machines de dosage pour orienter les investissements ou la maintenance

👥 POUR QUI ?

- ✔ Responsables Qualité et Sécurité des Denrées Alimentaires
- ✔ Techniciens Métrologues
- ✔ Responsables de Production et Chefs d'équipe conditionnement
- ✔ Opérateurs de ligne en charge du pilotage des remplisseuses
- ✔ Responsables Maintenance (pour le réglage et l'entretien des doseuses)
- ✔ Contrôleurs de gestion (pour l'analyse des pertes matières et du surdosage)
- ✔ Responsables R&D (pour la définition des tolérances et choix des emballages)
- ✔ Auditeurs internes

Afrique Formation

AFRIQUE FORMATION
La Référence en Afrique pour la Formation



Programme détaillé

1 / Les fondamentaux du contrôle métrologique et le cadre réglementaire

- Comprendre le champ d'application de la Directive 76/211/CEE et OIML R 87
- Maîtriser la définition légale du préemballé et la signification du sigle 'e'
- Distinguer les responsabilités de l'emballeur et de l'importateur

2 / Les 3 règles d'or du contrôle des préemballés

- Appliquer la règle de la moyenne (le contenu réel doit être >= à la quantité nominale)
- Calculer les Erreurs Tolérées en Moins (ETM) pour définir le seuil TU1
- Identifier le seuil critique TU2 (interdiction absolue de défectueux)

3 / Gestion des instruments de pesage (IPFNA et IPFA)

- Différencier les instruments à fonctionnement non automatique et automatique
- Comprendre les obligations de vérification périodique et le carnet métrologique
- Gérer les erreurs maximales tolérées (EMT) des balances en service

4 / Maîtrise de la Tare et détermination du Poids Net

- Définir la différence entre poids brut, poids net et poids égoutté
- Mettre en place une procédure de gestion de la tare moyenne vs tare réelle
- Gérer la variabilité des emballages primaires (verre, plastique, carton)

Afrique Formation

5 / Statistiques appliquées au remplissage (SPC/MSP)

- Utiliser la loi Normale (courbe de Gauss) pour modéliser le processus de dosage
- Calculer et interpréter la moyenne et l'écart-type d'un lot de production
- Analyser les indices de capabilité machine (Cm, Cmk) et capabilité procédé (Cp, Cpk)

6 / Détermination du poids cible et optimisation du surdosage

- Calculer le poids cible optimal pour garantir la conformité sans gaspiller
- Quantifier le coût financier du 'Giveaway' (surdosage) sur une année
- Ajuster la consigne de remplissage en fonction de la dispersion du processus

7 / Plans d'échantillonnage et contrôle en cours de production

- Définir la taille des échantillons selon les cadences de production (OIML R 87)
- Mettre en œuvre les cartes de contrôle (Moyenne / Étendue) sur ligne
- Choisir entre contrôle destructif et non-destructif selon le produit

8 / Utilisation et paramétrage des Trieuses Pondérales Automatiques (TPA)

- Configurer les seuils d'éjection (TU1, TU2, surdosage) sur la trieuse
- Valider l'homologation MID (Measuring Instruments Directive) des équipements
- Gérer les faux rejets et tester le système d'éjection (tests à blanc)

9 / Gestion des produits complexes et cas particuliers

- Contrôler les produits avec liquide de couverture (poids net égoutté)
- Gérer les produits glacés ou surgelés (prise en compte du givrage)
- Maîtriser le contrôle des produits pâteux ou visqueux (difficulté de tarage)

10 / Traitement des non-conformités et gestion des lots bloqués

- Définir les critères de rejet d'un lot complet (statistiquement)
- Mettre en place des procédures de reprise ou de déclassement des produits

Afrique Formation

- Documenter les actions correctives suite à une dérive métrologique

11 / Surveillance et maintenance des équipements de mesure

- Établir un planning de vérification interne (poids étalons)
- Gérer les étalons de référence et leur raccordement aux normes nationales
- Réagir en cas de dérive d'une balance (impact sur les lots précédents)

12 / Digitalisation et traçabilité des données métrologiques

- Passer du contrôle papier aux logiciels de supervision (SPC en temps réel)
- Sécuriser l'archivage des données de poids pour la preuve légale
- Analyser les tendances historiques pour la maintenance prédictive des doseuses

13 / Préparation aux contrôles officiels (DGCCRF / DIRECCTE)

- Connaître les prérogatives des agents de l'État lors d'une inspection
- Préparer le dossier technique et les enregistrements de contrôle
- Réaliser une simulation de contrôle officiel (audit à blanc)

14 / Plan d'action pour la réduction des pertes matières

- Auditer la performance actuelle des lignes de conditionnement
- Identifier les "Quick Wins" pour réduire l'écart-type du dosage
- Former les opérateurs aux gestes de réglage fin pour minimiser la sur-qualité

Afrique Formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

08 au 19 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 16 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
31 Mai au 11 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
26 Juil. au 06 Août 2027	Présentiel - Casablanca
20 Sep. au 01 Oct. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@afrique-formation.com
Web : https//www.afrique-formation.com

Afrique Formation — Tous droits réservés