



Sobriété Hydrique en Agroalimentaire : Diagnostiquer, Réduire et Réutiliser (REUSE)

Lien :

<https://afrique-formation.com/formation/sobriete-hydrique-en-agroalimentaire-diagnostiquer-reduire-et-reutiliser-reuse>

 DURÉE
10 jours (70h)

 RÉFÉRENCE
AA85

 CATÉGORIE
**Hygiène,
Environnement et
Gestion des Fluides**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Réaliser un diagnostic complet des flux d'eau dans l'usine pour identifier les gisements d'économies
- ✓ Mettre en œuvre des solutions techniques pour réduire la consommation des utilités (Tours, Chaudières)
- ✓ Optimiser les procédures de nettoyage (NEP) pour limiter les volumes d'eau et de rejets
- ✓ Analyser la faisabilité réglementaire et sanitaire d'un projet de réutilisation (REUSE)
- ✓ Choisir les technologies de traitement (Membranes, UV) adaptées à la qualité d'eau cible
- ✓ Évaluer le potentiel de récupération des eaux de pluie et des eaux de process (condensats)
- ✓ Calculer la rentabilité économique d'un investissement de recyclage de l'eau
- ✓ Monter un dossier d'autorisation pour un projet de REUSE en conformité avec l'ARS
- ✓ Animer une démarche de sobriété hydrique auprès des équipes de production

👥 POUR QUI ?

- ✓ Responsables RSE et Développement Durable en industrie agroalimentaire
- ✓ Directeurs Techniques et Responsables Travaux Neufs
- ✓ Responsables Maintenance et Utilités
- ✓ Responsables Qualité / HSE (Hygiène Sécurité Environnement)
- ✓ Ingénieurs Procédés et Chefs de projet industriel
- ✓ Consultants en efficacité hydrique et bureaux d'études



Programme détaillé

1 / Les enjeux de l'eau en industrie Agroalimentaire (IAA)

- Contexte de raréfaction : sécheresse, arrêtés préfectoraux de restriction
- Coût complet de l'eau : Achat + Traitement (interne) + Rejet (Assainissement)
- RSE et image de marque : l'empreinte eau des produits

2 / Diagnostic hydrique : Cartographie des flux

- Réaliser le bilan hydrique entrée/sortie (Water Mapping)
- Identifier les postes consommateurs : Process, Lavage, Utilités, Sanitaires
- Installer un plan de comptage divisionnaire pour suivre les ratios (m³ eau / tonne produit)

3 / Typologie des eaux industrielles

- Eaux de réseau (potable), Eaux de forage, Eaux de surface
- Eaux de process : Eaux de constitution (ingrédient), Eaux de transport
- Eaux résiduelles : Eaux blanches (laiterie), Eaux vertes (légumes), Eaux grises

4 / Réduction à la source : Les Utilités

- Optimisation des Tours Aéroréfrigérantes (TAR) : gestion de la concentration et des purges
- Récupération des condensats de vapeur (eau pure et chaude)
- Chasse aux fuites sur le réseau : détection acoustique et campagnes de nuit

5 / Réduction à la source : Le Nettoyage (NEP/CIP)

- Optimisation des cycles de Nettoyage En Place : récupérer la dernière eau de rinçage
- Utilisation de buses économes et pistolets d'arrêt automatique pour le nettoyage manuel
- Nettoyage à sec (aspiration, raclage) avant lavage à l'eau (Pouss-à-l'eau)

6 / Optimisation des process de fabrication

- Recirculation des eaux de refroidissement (boucles fermées)
- Transport hydraulique : passage au transport mécanique ou pneumatique
- Dégivrage des équipements frigorifiques : optimisation des cycles

7 / Le cadre réglementaire de la Réutilisation (REUSE)

- Règlements européens et décrets français récents sur la REUSE en IAA
- Analyse des risques sanitaires (HACCP) : danger microbiologique et chimique
- Usages autorisés selon la qualité de l'eau (Contact alimentaire vs Non-contact)

8 / Technologies de traitement pour la REUSE (1/2)

- Filtration membranaire : Ultrafiltration (UF) et Nanofiltration
- Osmose Inverse (OI) : production d'eau de qualité "process"
- Désinfection UV et Ozonation pour la sécurité microbiologique

9 / Technologies de traitement pour la REUSE (2/2)

- Traitement biologique (MBR - Bioréacteur à membranes) des eaux usées
- Évapoconcentration : récupération des "eaux de vache" (lait) ou de fruits
- Lagunage et phytoépuration pour les usages extérieurs

10 / Valorisation des Eaux de Pluie

- Dimensionnement des surfaces de collecte (toitures) et stockage
- Usages possibles : Lavage extérieur, Arrosage, Sanitaires, Tours aéro

- Traitement et filtration nécessaires selon l'usage

11 / Études de cas : Projets REUSE réussis

- Réutilisation des eaux de STEP pour le lavage des camions et quais
- Recyclage des eaux de blanchiment de légumes après traitement thermique
- Boucle fermée sur les eaux de transport en féculerie

12 / Analyse économique et ROI des projets Eau

- Calcul du temps de retour sur investissement (CAPEX / OPEX)
- Prise en compte des économies d'énergie (eau chaude récupérée)
- Aides financières disponibles (Agences de l'Eau, BPI France)

13 / Management de l'Eau et Culture d'entreprise

- Sensibilisation des opérateurs : gestes éco-responsables
- Indicateurs de performance (KPI) et suivi des dérives
- Intégration de l'eau dans la certification ISO 14001 ou 50001

14 / Construction de la feuille de route "Sobriété Hydrique"

- Priorisation des actions : gains rapides (Quick wins) vs investissements lourds
- Définition d'objectifs de réduction chiffrés à 3 et 5 ans
- Mise en place d'une gouvernance de l'eau

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 03 au 14 Août 2026

 Présentiel -

 05 au 16 Oct. 2026

 Présentiel -

 30 Nov. au 11 Déc. 2026

 Présentiel -

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@afrique-formation.com

 **Web** : <https://www.afrique-formation.com>

Document généré le 24/07/2026 — Réf : AA85

Afrique Formation — Tous droits réservés