AFRIQUE FORMATION
La Référence en Afrique pour la Formation



Étanchéité sur Bac Acier Maîtriser le DTU 43.3, la Fixation Mécanique et la Sécurité Feu

Lien : https://afrique-formation.com/formation/etancheite-sur-bac-acier-maitriser-le-dtu-433-la-fixation-mecanique-et-la-securite-feu

DURÉE
10 jours (70h)

RÉFÉRENCE
INF390

CATÉGORIE
Métiers Techniques, Gros Œuvre et Finitions du BTP

Afrique Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Identifier les contraintes techniques d'un support bac acier (TAN) selon le DTU 43.3
- Appliquer les règles de sécurité spécifiques au travail sur toiture métallique
- Poser un pare-vapeur continu et adapté à l'hygrométrie du bâtiment
- Mettre en œuvre l'isolant thermique (Laine de roche/PIR) avec fixation mécanique
- Calculer et respecter le plan de fixation (densité de vis) selon les zones de vent
- Réaliser la pose de la première couche d'étanchéité (fixée ou adhésive)
- Maîtriser la soudure de la couche de finition en plein
- Traiter les relevés sur costières métalliques et les émergences (lanterneaux)
- Assurer la maintenance de premier niveau et le diagnostic visuel de la toiture

POUR QUI ?

- Étanchéistes confirmés en bitume (expérience béton)
- Couvreurs-Bardeurs souhaitant se diversifier en étanchéité
- Chefs d'équipe Enveloppe Métallique
- Conducteurs de travaux Toiture Industrielle
- Techniciens de maintenance toiture
- Poseurs de panneaux photovoltaïques sur étanchéité

Afrique Formation

AFRIQUE FORMATION
La Référence en Afrique pour la Formation



Programme détaillé

1 / Analyse du support Bac Acier (TAN)

- Identification du profil (hauteur d'onde, épaisseur, portée) selon DTU 43.3
- Vérification des fixations du bac sur la charpente (couturage longitudinal)
- Contrôle de l'état de surface (corrosion, déformation) et nettoyage

2 / Sécurité spécifique sur toiture tôle

- Risques de chute à travers la tôle (zones fragiles) et glissade
- Balisage des trémies (lanterneaux) avant intervention
- Gestion des surcharges ponctuelles (stockage palettes) sur les ondes

3 / Le Pare-Vapeur sur Bac Acier

- Choix du pare-vapeur (Bitume adhésif, PE, Alu) selon l'hygrométrie du local
- Sens de pose : perpendiculaire aux ondes avec recouvrement sur plage
- Traitement des joints (soudure ou adhésif) et continuité avec les relevés

4 / L'Isolant Thermique : Choix et Compatibilité

- Laine de Roche (densité élevée) : incombustible, stable, supporte la soudure
- Panneaux PIR/PUR (Polyuréthane) : performance thermique, légèreté, nécessite écran thermique
- Règle des tiers : largeur d'appui minimale de l'isolant sur les ondes du bac

Afrique Formation

5 / Fixation Mécanique de l'Isolant

- Plan de chevillage : nombre de vis au m² selon la zone (courante, rive, angle)
- Choix de la visserie : vis auto-perceuses, plaquettes de répartition (chapeaux)
- Pose des fixations : serrage contrôlé pour ne pas poinçonner l'isolant

6 / La première couche d'étanchéité (Semi-indépendance)

- Choix du système : Fixé mécaniquement (dans le joint) ou Auto-adhésif
- Déroulage des lés : perpendiculaire ou parallèle aux ondes (selon pente)
- Fixation mécanique en lisière (couture) : densité renforcée en zone de vent fort

7 / Soudure des joints de première couche

- Technique de soudure au chalumeau ou à l'air chaud (selon produit)
- Marouflage du joint pour garantir l'étanchéité immédiate ("Mise hors d'eau")
- Précautions feu : éviter la flamme directe vers l'isolant ou le bac

8 / La deuxième couche d'étanchéité (Finition)

- Pose à joints décalés par rapport à la première couche (quinconce)
- Soudure en plein sur la première couche (système bitume élastomère)
- Gestion de l'autoprotection (paillettes) : esthétique et durabilité

9 / Traitement des Relevés (Costières métalliques)

- Spécificité bac acier : les relevés sont souvent sur costières métalliques isolées
- Pose de l'équerre de renfort (pare-vapeur + équerre bitume)
- Soudure de la chape de relevé en adhérence totale sur la costière

10 / Points singuliers : Lanterneaux et Exutoires

- Raccordement sur embase polyester ou métal
- Fixation mécanique de la membrane en tête de costière (barre de maintien)

Afrique Formation

- Vérification de la hauteur de relevé réglementaire (150 mm min)

11 / Points singuliers : Traversées de toiture

- Étanchéité des sorties de ventilation (Crosses, Manches)
- Utilisation de platines souples ou plomb adaptées au profil
- Raccordement à la membrane par soudure et collier de serrage

12 / Gestion des Eaux Pluviales (Chéneaux)

- Étanchéité des chéneaux encaissés (souvent en métal ou béton)
- Raccordement avec la partie courante (relevé inversé)
- Pose des trop-pleins de sécurité obligatoires

13 / Contrôle et Réception

- Vérification visuelle des soudures (cordon de bitume) et des fixations
- Sondage des joints à la pointe sèche ou tournevis
- Nettoyage des naissances d'eaux pluviales et repli

14 / Entretien et Maintenance

- Visite annuelle obligatoire : nettoyage des chéneaux et lanterneaux
- Vérification du vieillissement de l'autoprotection (perte de paillettes)
- Réparation des accrocs éventuels par rustine soudée

Afrique Formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

23 Nov. au 04 Déc. 2026	Présentiel - Casablanca
01 au 12 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
29 Mars au 09 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
24 Mai au 04 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
19 au 30 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@afrique-formation.com
Web : https//www.afrique-formation.com

Afrique Formation — Tous droits réservés