



Maîtriser la maintenance des systèmes BTP : Prévention, Diagnostic et Performance

Lien :

<https://afrique-formation.com/formation/maitriser-la-maintenance-des-systemes-btp-prevention-diagnostic-et-performance>

🕒 DURÉE
8 jours (56h)

📁 RÉFÉRENCE
INF420

📁 CATÉGORIE
**Pilotage des
Opérations de
Bâtiment**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser les fondamentaux de la maintenance des systèmes dans le BTP
- ✓ Lire et interpréter les plans et schémas techniques
- ✓ Connaître et appliquer les normes, DTU et réglementations
- ✓ Identifier et utiliser correctement les matériels et composants
- ✓ Maîtriser les outils et équipements de maintenance
- ✓ Planifier et réaliser la maintenance préventive
- ✓ Diagnostiquer et réaliser la maintenance corrective
- ✓ Utiliser les techniques de maintenance prédictive et automatisée
- ✓ Vérifier la qualité et la performance des systèmes après intervention
- ✓ Appliquer strictement les règles de sécurité et HSE sur chantier
- ✓ Organiser et planifier efficacement les interventions
- ✓ Rédiger et tenir à jour la documentation technique
- ✓ Analyser et diagnostiquer les systèmes complexes
- ✓ Intégrer les nouvelles technologies et pratiques durables

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens débutants souhaitant acquérir les compétences en maintenance des systèmes BTP
- ✓ Techniciens et opérateurs spécialisés souhaitant se perfectionner
- ✓ Monteurs et électriciens désirant élargir leurs compétences à la maintenance
- ✓ Chefs d'équipe et chefs de chantier supervisant les interventions
- ✓ Artisans et entreprises de maintenance dans les infrastructures et bâtiments
- ✓ Personnes en reconversion professionnelle vers les métiers de la maintenance BTP
- ✓ Responsables de maintenance et service après-vente pour équipements techniques



Programme détaillé

1 / Introduction à la maintenance des systèmes dans le BTP

- Définition et rôle de la maintenance dans les infrastructures
- Types de maintenance : préventive, corrective et prédictive
- Importance de la sécurité et de la performance opérationnelle

2 / Lecture et interprétation des plans et schémas techniques

- Lecture des plans électriques, mécaniques et HVAC
- Analyse des schémas de réseaux et systèmes automatisés
- Identification des points de contrôle et interventions possibles

3 / Normes, réglementations et DTU applicables

- Connaissance des normes françaises et européennes en maintenance
- Respect des règles HSE et procédures de sécurité
- Normes de performance énergétique et environnementale

4 / Matériels et composants des systèmes

- Composants électriques, mécaniques et hydrauliques
- Capteurs, automates et systèmes de contrôle
- Critères de choix et compatibilité des pièces de rechange

5 / Outils et équipements de maintenance

- Utilisation des outils manuels et électriques professionnels
- Logiciels de diagnostic et systèmes de supervision
- Mesures de sécurité lors de l'utilisation des outils et machines

6 / Maintenance préventive

- Planification et organisation des interventions préventives
- Contrôle régulier des équipements et détection précoce des anomalies
- Documentation et suivi des opérations

7 / Maintenance corrective

- Diagnostic des pannes et identification des causes
- Remplacement ou réparation des composants défectueux
- Tests de fonctionnement après intervention

8 / Maintenance prédictive et automatisée

- Surveillance des systèmes via capteurs et IoT
- Analyse des données pour anticiper les défaillances
- Planification des interventions avant incident

9 / Contrôle qualité et performance

- Vérification de la conformité des installations après maintenance
- Mesures de performance et ajustements nécessaires
- Gestion des anomalies et retours d'expérience

10 / Sécurité et prévention des risques

- Utilisation des équipements de protection individuelle (EPI)
- Prévention des risques électriques, mécaniques et chimiques

- Respect strict des procédures HSE et consignes d'urgence

11 / Gestion et organisation du chantier

- Planification des interventions et coordination des équipes
- Gestion des stocks de pièces et outils
- Optimisation des délais et suivi des travaux

12 / Documentation technique et communication

- Rédaction des rapports et comptes rendus d'intervention
- Mise à jour des plans et schémas après maintenance
- Communication avec clients, équipes et bureaux d'études

13 / Analyse et diagnostic avancé

- Méthodes d'inspection et d'évaluation des systèmes complexes
- Techniques de dépannage avancées et résolution de problèmes
- Utilisation d'outils numériques pour le diagnostic

14 / Évolutions technologiques et durabilité

- Intégration des nouvelles technologies et systèmes connectés
- Maintenance éco-responsable et optimisation énergétique
- Adaptation aux normes futures et bonnes pratiques durables

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 27 Juil. au 05 Août 2026

 Présentiel -

 28 Sep. au 07 Oct. 2026

 Présentiel -

 23 Nov. au 02 Déc. 2026

 Présentiel -

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@afrique-formation.com

 **Web** : <https://www.afrique-formation.com>

Document généré le 23/07/2026 — Réf : INF420

Afrique Formation — Tous droits réservés