



Maîtrise Opérationnelle de la Maintenance : Optimiser la Performance des Gisements

Lien :

<https://afrique-formation.com/formation/maitrise-operationnelle-de-la-maintenance-optimiser-la-performance-des-gisements>

🕒 DURÉE
8 jours (56h)

📌 RÉFÉRENCE
PGM533

📁 CATÉGORIE
**Intégrité, Inspection et
Maintenance des
Équipements**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser les principes fondamentaux de la maintenance industrielle appliqués aux gisements
- ✓ Connaître et appliquer les normes et standards internationaux de maintenance et sécurité
- ✓ Planifier et organiser les interventions de maintenance préventive et corrective
- ✓ Maîtriser les techniques de maintenance préventive et corrective
- ✓ Savoir mettre en place et exploiter la maintenance prédictive
- ✓ Suivre et analyser les indicateurs de fiabilité et performance des équipements
- ✓ Gérer efficacement les stocks et pièces de rechange
- ✓ Identifier et prévenir les risques liés à la maintenance
- ✓ Développer les compétences de leadership et de coordination des équipes techniques
- ✓ Gérer les incidents et situations critiques sur site
- ✓ Analyser les données de maintenance et produire des reportings précis
- ✓ Optimiser les coûts et intégrer la maintenance durable
- ✓ Évaluer les compétences acquises et assurer le suivi post-formation
- ✓ Appliquer les bonnes pratiques pour l'amélioration continue des opérations

👥 POUR QUI ?

- ✓ Ingénieurs maintenance et responsables techniques de gisements
- ✓ Superviseurs et chefs d'équipes de maintenance industrielle
- ✓ Techniciens et opérateurs de maintenance sur site
- ✓ Managers d'exploitation minière ou gisement
- ✓ Professionnels de la sécurité industrielle et HSE appliquée à la maintenance
- ✓ Consultants et formateurs en optimisation de la maintenance



Programme détaillé

1 / Introduction à la maintenance opérationnelle dans l'exploitation des gisements

- Comprendre les principes fondamentaux de la maintenance industrielle appliqués aux gisements
- Identifier les types d'équipements et leur rôle dans le processus d'exploitation
- Présenter les enjeux de fiabilité et disponibilité pour la production

2 / Normes et standards internationaux de maintenance

- Connaître les référentiels ISO 55000 et NFPA
- Appliquer les bonnes pratiques en maintenance prédictive et corrective
- Intégrer les normes HSE et sécurité industrielle dans les procédures

3 / Planification et organisation des interventions

- Élaborer un calendrier de maintenance préventive et corrective
- Prioriser les interventions en fonction des risques et criticité
- Coordonner les équipes et les ressources pour l'exécution des tâches

4 / Techniques de maintenance préventive

- Inspecter régulièrement les équipements critiques
- Mettre en œuvre des programmes de lubrification, calibration et ajustements
- Suivre les indicateurs de performance des équipements

5 / Maintenance corrective et dépannage

- Diagnostiquer rapidement les pannes et anomalies
- Appliquer les méthodes de dépannage standardisées
- Documenter les interventions pour capitalisation et amélioration

6 / Maintenance prédictive et monitoring

- Utiliser les capteurs et systèmes de surveillance conditionnelle
- Analyser les données pour anticiper les défaillances
- Mettre en place des alertes et plans d'action préventifs

7 / Gestion de la fiabilité et des performances

- Suivre les KPI de disponibilité, MTBF et MTTR
- Identifier les causes racines des défaillances répétitives
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles

8 / Gestion des pièces de rechange et inventaire

- Déterminer les pièces critiques pour la continuité opérationnelle
- Optimiser les stocks pour réduire les coûts et ruptures
- Suivre les mouvements et consommations des pièces

9 / Sécurité et prévention des risques

- Évaluer les risques liés aux interventions de maintenance
- Mettre en place des procédures de sécurité et protection individuelle
- Former le personnel aux situations d'urgence et de panne critique

10 / Leadership et coordination des équipes

- Superviser les équipes de maintenance et planifier les interventions
- Communiquer efficacement entre services techniques et opérationnels

- Gérer les priorités et les conflits sur site

11 / Gestion des incidents et situations critiques

- Définir un protocole d'intervention rapide en cas de panne majeure
- Documenter les incidents pour retour d'expérience
- Réviser et améliorer les procédures en continu

12 / Analyse des données et reporting

- Collecter et interpréter les données de maintenance
- Produire des rapports précis pour la direction technique
- Identifier les tendances et opportunités d'optimisation

13 / Maintenance durable et optimisation des coûts

- Intégrer la maintenance préventive et prédictive pour réduire les coûts
- Évaluer l'impact environnemental des interventions
- Mettre en place des actions d'amélioration continue

14 / Clôture et évaluation du programme

- Réaliser un test ou évaluation pratique des compétences acquises
- Identifier les points d'amélioration individuels et collectifs
- Planifier un suivi post-formation pour capitalisation

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 21 au 30 Sep. 2026

 Présentiel -

 16 au 25 Nov. 2026

 Présentiel -

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@afrique-formation.com

 **Web** : <https://www.afrique-formation.com>

Document généré le 25/07/2026 — Réf : PGM533

Afrique Formation — Tous droits réservés